NOVÁ HUŤ

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.Z14/077/2026

NOVÁ HUŤ s.r.o.

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach.

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu B500B

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

---

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie SK TP – 26/0009 – verzia 1

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach s priemermi: 10 mm, 12 mm, 14 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm a 32 mm sa používa ako výstuž do betónu alebo na výrobu priehradových nosníkov.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

NOVÁ HUŤ s.r.o., Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČO: 23089032, Česká republika

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

---

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z. z.:

skupina 1201, systém I+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK04-ZSV-3516, 30.6.2026, TSUS Bratislava, n. o.

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	Príloha č.
Medza klzu $R_{p0,2}$	Min. 500 MPa	SK TP – 26/0009 – verzia 1	3
Pomer $Rm/R_{p0,2}$	Min. 1,08	SK TP – 26/0009 – verzia 1	2
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení v percentách Agt	Min. 5 %	SK TP – 26/0009 – verzia 1	3
Odchýlka od metrovej hmotnosti	+ 6,0/-4,5%	SK TP – 26/0009 – verzia 1	3
Vzťažná plocha rebierok f_R	Tab.1	SK TP – 26/0009 – verzia 1	3
Ohnutí o 90°	Po skúške nesmú vzniknúť trhliny	SK TP – 26/0009 – verzia 1	3
Únavová pevnosť 2σa pre všetky priemery je $2\sigma_a$ = 175 N/mm2 pre min. 2.10^6 cyklov	Bez porušenia	SK TP – 26/0009 – verzia 1	3
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tab. 2	SK TP – 26/0009 – verzia 1	3
Zvariteľnosť – uhlíkový ekvivalent C_{eq}	Max. 0,50	SK TP – 26/0009 – verzia 1	3

Názov a adresa skúšobného laboratória
Akreditovaná laboratoř č. 1178, NOVÁ HUŤ s.r.o.

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	S	P	N[a)]	Cu	Ceq
B500B	tavby	0,22	0,050	0,050	0,012	0,80	0,50
a) Vyššie hodnoty dusíka je povolený v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu.							

$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$

Tabuľka 1 – Minimálne hodnoty vzťažnej plochy rebierok

Priemer *d* [mm]	f_R [-]
10	0,052
12	0,056
14	
16	
18	
20	
22	
25	
28	
32	

Název špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:
---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. Michal Doležal, Specialista kontroly jakosti a certifikace

Ostrava 1.7.2026 .....

(podpis)