NOVÁ HUŤ

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.Z14/076/2026

NOVÁ HUŤ s.r.o.

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami OTB670/800 z ocele značky St 670/800 v tyčiach.

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami OTB670/800.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

---

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie SK TP – 26/0010 – verzia 1

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Určené pre použitie na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

NOVÁ HUŤ s.r.o., Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČO: 23089032, Česká republika

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

---

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z. z.:

skupina 1201, systém I+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK04-ZSV-3518, 30. 6. 2026, TSÚS Bratislava, n.o. ,

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	Príloha č.
Medza klzu Re	Min. 670 MPa	SK TP – 26/0010 – verzia 1	3
Pevnosť v ťahu Rm	Min. 800 MPa	SK TP – 26/0010 – verzia 1	3
Ťažnosť A_{10}	Min. 7 %	SK TP – 26/0010 – verzia 1	3
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}	Min. 5 %	SK TP – 26/0010 – verzia 1	3
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tabuľka 2	SK TP – 26/0010 – verzia 1	3
Vztiahnutá plocha rebierok f_R	Min. 0,056	SK TP – 26/0010 – verzia 1	3

Názov a adresa skúšobného laboratória
Akreditovaná laboratoř č. 1178, NOVÁ HUŤ s.r.o.

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia tyčí (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	Mn	Si	S	P	N	Cu
St 670/800	tavby	0,30	2,00	0,40	0,050	0,050	0,017	0,50

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:
---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. Michal Doležal, Specialista kontroly jakosti a certifikace

Ostrava 1.7.2026 .....

(podpis)