NOVÁ HUŤ

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.Z14/075/2026

NOVÁ HUŤ s.r.o.

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami OTB500/550 v tyčiach.

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami OTB500/550 kvality B500B s priemermi: 16 mm, 20 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 40 mm, 43 mm, 50 mm a 75 mm.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

---

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie SK TP – 26/0008 – verzia 1

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Určené pre použitie na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

NOVÁ HUŤ s.r.o., Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČO: 23089032, Česká republika

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

---

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z. z.:

skupina 1201, systém I+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK04-ZSV-3517, 30. 6. 2026, TSÚS Bratislava, n.o. ,

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	Príloha č.
Medza klzu Re	Min. 500 MPa	SK TP – 26/0008 – verzia 1	3
Pevnosť v ťahu Rm	Min. 550 MPa	SK TP – 26/0008 – verzia 1	3
Pomer $R_m/R_{p0,2}$	≥ 1,08	SK TP – 26/0008 – verzia 1	3
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A_{gt}	pre d ≤ 32 mm min. 6 % pre d > 32 mm min. 5 %	SK TP – 26/0008 – verzia 1	3
Spätný ohyb – ohyb na uhol 90°okolo tŕňa, následné umelé starnutie (60 min pri teplote 100°C a ohnutie späť o 20°	pre Ø od 16 mm do 20 mm – 5d pre Ø od 25 mm do 28 mm – 8d pre Ø 32 mm – 10d pre Ø od 40 mm do 50 mm – 6d	SK TP – 26/0008 – verzia 1	3
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tabuľka 2 a 3	SK TP – 26/0008 – verzia 1	3
Vztiahnutá plocha rebierok f_R	Min. 0,056	SK TP – 26/0008 – verzia 1	3
Odchýlka od metrovej hmotnosti	+4,0/-4,0%	SK TP – 26/0008 – verzia 1	3

Názov a adresa skúšobného laboratória
Akreditovaná laboratoř č. 1178, NOVÁ HUŤ s.r.o.

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia tyčí v hm.% (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	Mn**	Si	S	P	N*	Cu	Cr	Al***
B500B	tavby	0,22	1,25	0,35	0,050	0,050	0,012	0,60	0,40	0,20
* Vyššie hodnoty dusíka je povolený v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu. **pre Ø od 16 mm do 32 mm max. 1,25%; pre Ø od 40 mm do 75 mm max. 1,60% *** pre Ø od 16 mm do 32 mm max. 0,20%; pre Ø od 40 mm do 75 mm max. 0,050%										

Tabuľka 3 – Uhlíkový ekvivalent C_{eq}, v hm.%

Značka ocele	Priemer v mm N	C_{eq} max.
B500B	od 16 mm do 25 mm	0,50
	od 28 mm do 50 mm	0,47
	75 mm	0,52

$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. Michal Doležal, Specialista kontroly jakosti a certifikace

Ostrava 1.7.2026 .....

(podpis)